

Simmering BABSL (Classical Pressure Seal) по DIN 3760 AS



1. Особенности

- Внешняя оболочка: эластомер
- Короткая, гибкая, подпружиненная рабочая кромка уплотнения
- Дополнительная защитная кромка

2. Материал

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Обозначение: 72 NBR 902; → Simmering® –
Технические основы со стр. 2.0

Цвет: голубой

или

Фторкаучук

Обозначение: 75 FKM 595; → Simmering® –
Технические основы со стр. 2.0

Цвет: красно-коричневый

Твердость: 75 по Шору А

Армирование: нелегированная сталь DIN 1624

Пружина: пружинная сталь DIN 17223

3. Область применения

Среды: минеральные и синтетические масла*

T: –40 °C до +100 °C (72 NBR 902)

–25 °C до +160 °C (75 FKM 595)

v: → Диаграмма страница 1.3

p: → Диаграмма страница 2.29

Допустимые максимальные величины зависят от прочих производственных условий.

4. Преимущества

- Применение в агрегатах с внутренним давлением
- Надежное уплотнение отверстия корпуса, также при сильной шероховатости, теплорасширении и разъемных корпусах
- Преимущества при уплотнении жидких и газообразных сред.
- Повышенная термическая стабильность и химическая устойчивость при применении 75 FKM 595.

- Дополнительная защитная кромка против внешнего умеренного и среднего загрязнения и запыления.

⚠ Приводит к повышению температуры за счет теплоты трения.

5. Установка

Вал:	Допуски:	ISO h 11
	Круглость:	IT 8
	Шероховатость:	$R_a = 0,2 - 0,8$ мкм $R_z = 1,0 - 5,0$ мкм $R_{max} < 6,3$ мкм
	Твердость:	45 – 60 HRC
	Свойства:	без поверхностной микроструктуры, с проточками
Отверстие корпуса:	Допуски:	ISO H8
	Шероховатость:	$R_z = 10 - 25$ мкм

6. Монтаж

Условием безупречного функционирования уплотнения является тщательный монтаж в соответствии с DIN 3760.

→ Гл. 2, 11. Обращение с уплотнениями Simmering и монтаж, на стр. 2.45.

7. Размеры валов- $\varnothing d_1$

BABSL (NBR): от 8 мм до 340 мм

BABSL (FKM): от 8 мм до 170 мм

→ Simmering Стандартная программа со стр. 1.74

* При синтетических маслах (полиалкиленгликоли/полиэфиролефины, → Гл. 2.4.6 Синтетические смазки) необходимо учитывать, что макс. рабочая температура не должна превышать 80 °C (только при применении NBR).